



# ALBERTO RODRÍGUEZ MORA

## EXPERIENCIA

Garrigues-Madrid, Departamento de Mercantil Societario y Financiero (2015)

## FORMACIÓN

Colegio Fundación Caldeiro, Madrid (1992-2010)

Universidad Rey Juan Carlos (Campus de Vicálvaro): Doble Grado en Derecho Y Administración y Dirección de Empresas (2010-2015)

Ludwig-Maximilians-Universität – LMU, Munich: Programa Erasmus (2013-2014)

Abogado del Estado: Promoción 2021. Número 1.



Muelle Serrano Lloberes S/N  
12100  
Grau de Castelló



964 28 11 40



presidencia@portcastello.com



www.portcastello.com

